

J43

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8606—1997

砂 带

1997-08-18 发布

1998-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是根据国内各主要生产厂家的生产水平和使用要求对 ZB J43 005—88《砂带》进行修订的,基本尺寸和极限偏差等效采用 ISO 1929—1993《砂带 标记、尺寸和公差》。

本标准自生效之日起,ZB J43 005—88 同时废止。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:白鸽(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人:吴成斌、方红、张素红。

砂 带

1 范围

本标准规定了产品的分类、技术要求、试验方法、抽样及标志、包装和贮存。

本标准适用于以动物胶、合成树脂等各种胶粘材料为粘结剂,将人造磨料或天然磨料粘附在布、纸、复合基表面而制成的接头砂带。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2476—94 普通磨料 代号
- GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 15305.3—94 涂附磨具 砂带 尺寸和公差
- JB/T 3889—94 砂布
- JB/T 7424—94 涂附磨具抗拉强度和伸长率测定方法
- JB/T 7498—94 砂纸

3 产品分类

- 3.1 按粘结剂分类及其代号见 JB/T 3889。
- 3.2 按基材分类及其代号见 JB/T 3889 和 JB/T 7498,并增加一种复合基。
- 3.3 磨料代号应符合 GB 2476 的规定。
- 3.4 接头方式见图 1~图 4 所示。

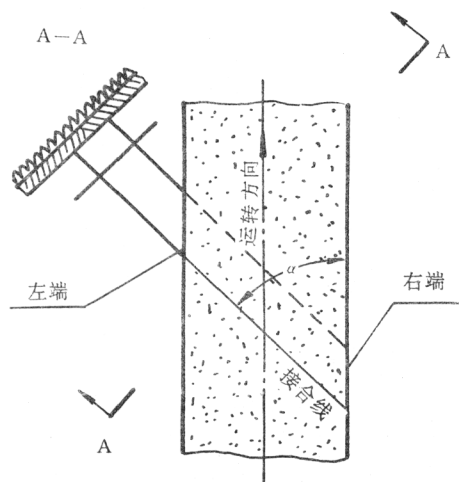


图 1 搭接

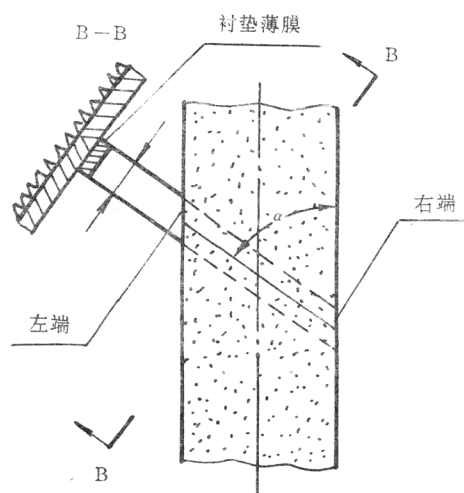


图 2 对接